



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG-RRP-3.008-0665 "Подкрепа за прехода към кръгова икономика", финансиран по Програмата за икономическа трансформация (ПИТ) към компонент „Интелигентна индустрия“ на Националния план за възстановяване и устойчивост. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ВОЛТОПИЯ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на СНД на ПИТ.



Еволюция към кръгова икономика

Технологичната трансформация на Walltoria
за намаляване на въглеродния отпечатък

Инвестиции в устойчиво бъдеще за индустрията на катерачните стени



Ангажимент за устойчивост

Walltopia категорично преминава от линеен към кръгов модел на производство. Този преход обхваща всеки етап от жизнения цикъл на изкуствените стени за катерене (ACW) – от суровината до края на експлоатационния срок.

Ключови цели:

- ✓ Елиминиране на производствените отпадъци
- ✓ Драстично намаляване на въглеродния отпечатък
- ✓ Удължаване на живота на всеки продукт

5-те стълба на Кръговия модел



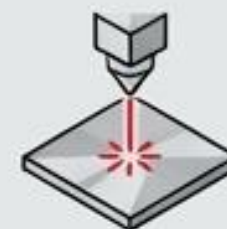
Вътрешно производство

Край на външните доставки.
Нулеви транспортни емисии
за компоненти.



Енергийна ефективност

Автоматизирано оборудване
и термоформоване с ниска
консумация.



Оптимизиране на потоците

Минимизиране на металните
отпадъци чрез CNC и лазерни
технологии.



Повторно използване

Връщане на остатъците от ПУ
и ПЕ смоли обратно в цикъла.



Дълъг живот

По-издръжливи и ремонтпригодни
хватки, волюми и калъфи.

Прецизност без отпадък: Металообработка

Интелигентно разкрояване за максимално използване на суровината.



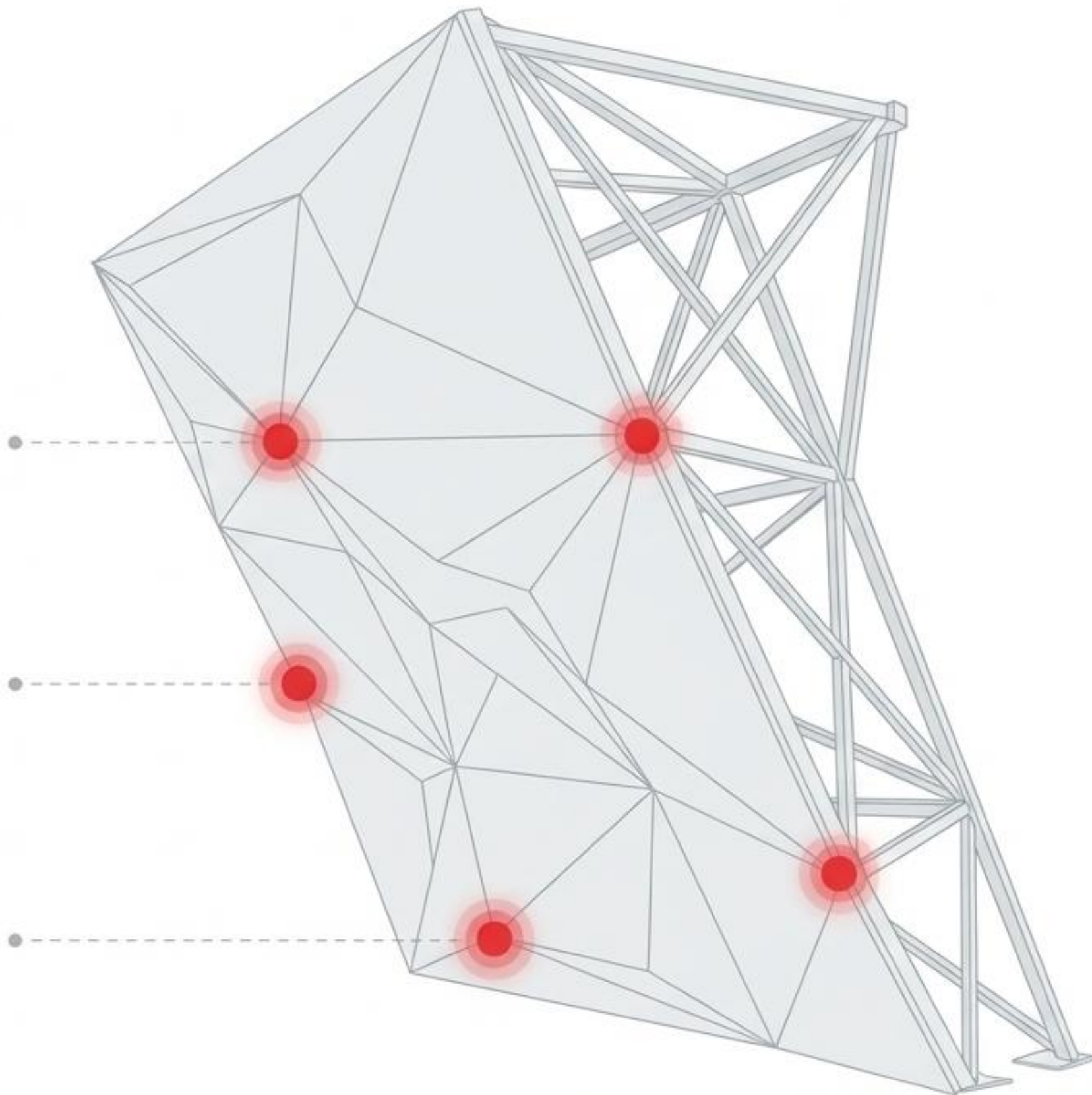
Лазери за листово и тръбно рязане: Изключителна прецизност, която драстично намалява брака.



CNC обработващ център: Оптимално разполагане на детайлите (Nesting) върху суровината. Максимизира материала, минимизира скрапа.



Машина за огъване и абкант: Точно формообразуване от първия път, без генериране на допълнителни метални отпадъци.



Ефективност при химичните процеси

Производство на ПУ и ПЕ хватки с нулев излишен материал.

Прецизно дозиране

Машините за смесване на полиуретан (ПУ) и полиестерна смола (ПЕ) гарантират абсолютна точност.

Резултатът: Елиминиране на отпадъците от неправилно смесване.

Енергийно ефективно изпичане

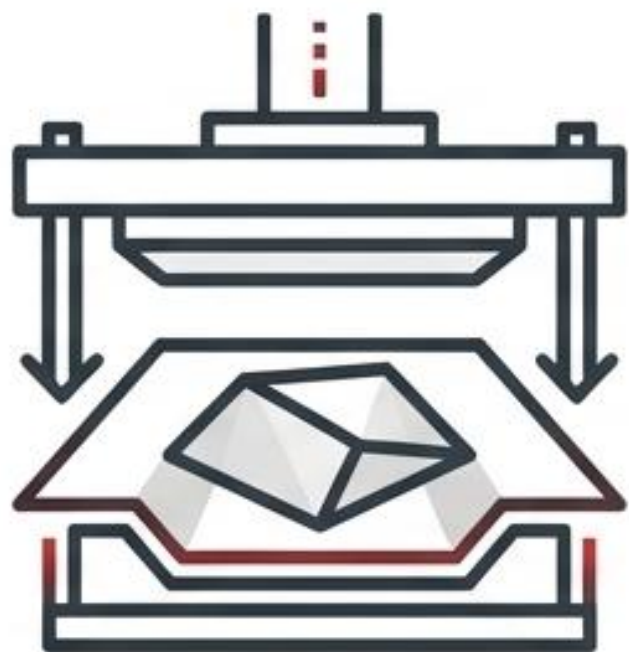
Ново поколение пещи за ПУ и ПЕ калъпи.

Резултатът: Равномерно изпичане, по-малко брак, драстично намалена консумация на електроенергия.



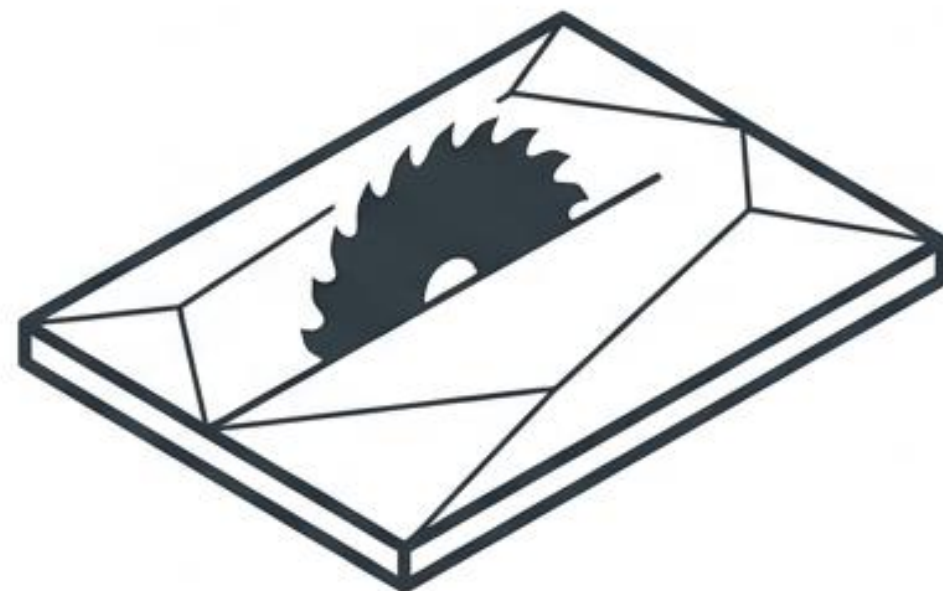
Оптимизирано формообразуване

Интелигентно производство на обемни елементи (волюми).



Термоформоване

Производство на сложни форми с минимална загуба на материал. Всички остатъци от процеса се събират и рециклират директно.



Хоризонтален и режещ банциг

Гарантират перфектно и прецизно разкрояване. Максимално оползотворяване на всеки лист материал.

Проследимост за по-дълъг живот

Ремонт вместо пълна подмяна.



Маркираща машина

Всяка произведена част получава трайна маркировка за пълна проследимост през целия си жизнен цикъл.

Защо това е ключово за кръговата икономика?

Когато даден елемент от стената се износи, маркировката позволява светкавична идентификация. Клиентът подменя или ремонтира само конкретната част, вместо да заменя цели структурни възли.



Затваряне на веригата на доставки

Елиминиране на транспортните емисии чрез In-house производство

Инвестиция в заваръчни апарати за винил и шевни машини за собствено производство на калъфи (за хватки и волюми).



Въздействието върху средата:



0 външни доставки: Край на транспортните емисии (CO2) от подизпълнители.



Нулеви междинни опаковки: Елиминиране на картона и найлона, използвани за транспорт между фабриките.

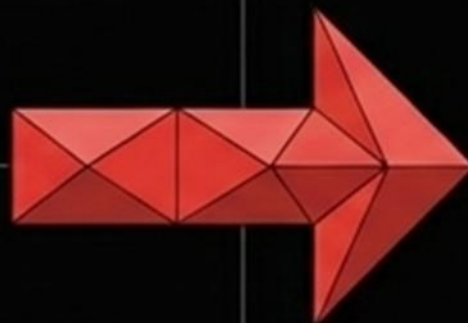


100% контрол: По-високо качество и премахване на брака от дефектни външни партии.

Механика на въглеродното намаляване

Оперативна промяна

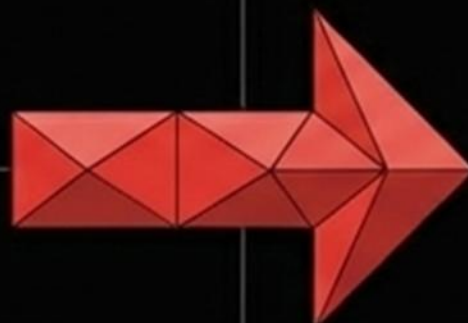
CNC и лазерна прецизност →
Намалени метални отпадъци.



Въглероден резултат

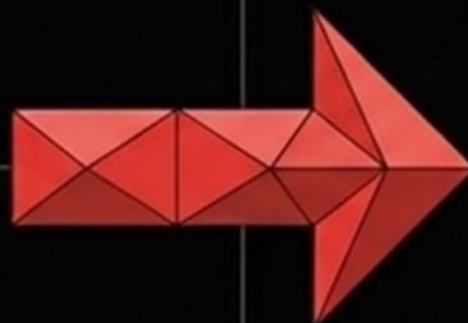
Спестена енергия за претопяване
на бракуван метал.

Вътрешнофирмено производство
на хватки, калъфи и волюми.



**Елиминирани на транспортните
емисии** и междинните опаковъчни
материали от външни доставчици.

Ново оборудване за ПУ/ПЕ
изпичане и термоформоване.



**По-ниско потребление на
електроенергия** на единица продукция
(намалени непреки емисии на CO2).

Доклад за спестени въглеродни емисии (2022 спрямо 2026 г.)

-70.59%

1 921 380 кг

Общо намаление на въглеродния отпечатък

Спестени CO2e емисии

Категория: Високо въздействие (Основни материали)

Шперплат:		-89.97%	(Спестени: 1 560 384 кг CO2e)
Полиуретан (ПУ):		-70.65%	(Спестени: 213 725 кг CO2e)
Полиестер (ПЕ):		-75.03%	(Спестени: 43 794 кг CO2e)

Категория: Метали и допълващи материали

Листов материал:		-20.00%	(Спестени: 27 652 кг CO2e)
Тръбен материал:		-15.00%	(Спестени: 72 379 кг CO2e)
Дунапрен: -52.00% PVC и Винил: -53.85%			

Категория: Пълно елиминиране на отпадъка (100% намаление)

Тел (Стомана) и Дървени вложки:		-100%	(Отпадъкът е сведен до 0 кг)
---------------------------------	-------------	-------	------------------------------

Реално намаляване на въглеродния отпечатък

Резултатите от новия производствен модел на Walltopia.



По-малко отпадък:

Спестена енергия от претопяване благодарение на лазерно/CNC минимизиране на скрапа.



По-малко транспорт:

Спад в емисиите чрез In-house производство на текстил и калъфи.



По-висока ефективност:

Спад на непреките CO2 емисии чрез ново поколение машини и пещи.



По-дълъг живот:

По-рядка нужда от подмяна благодарение на безкомпромисно качество.



Без излишни опаковки:

Консолидирането на процесите премахва логистичния отпадък.

Устойчивостта е споделена отговорност

Ролята на операторите на катерачни зали.

Като наш клиент, вие сте част от кръговата икономика. Всички компоненти на вашата катерачна стена са проектирани с мисъл за бъдещето.

Когато експлоатационният срок изтече:

Не изхвърляйте. Свържете се с Walltopia.

Предлагаме експертни решения за рециклиране, подмяна или обновяване на компонентите (хватки, волюми, метални елементи).

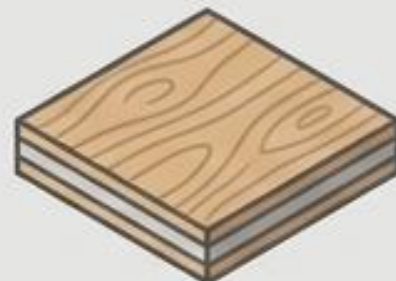
Управление на отпадъците в края на жизнения цикъл

Протокол за сортиране при демонтаж или подмяна.



Метални компоненти (Стомана, Алуминий)

Подлежат на 100% рециклиране.



Шперплатови панели

Могат да бъдат рециклирани или използвани повторно, ако са в добро състояние.



ПУ / ПЕ Хватки

Могат да бъдат върнати на Walltopia за рециклиране или специализирано управление.



Винилови калъфи и текстил

Предават се на лицензирани фирми за управление на специфични отпадъци.



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG-RRP-3.008-0665 "Подкрепа за прехода към кръгова икономика", финансиран по Програмата за икономическа трансформация (ПИТ) към компонент „Интелигентна индустрия“ на Националния план за възстановяване и устойчивост. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ВОЛТОПИЯ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и на СНД на ПИТ.